



**ASSOCIATION DE SAUVEGARDE DU PATRIMOINE BOURNIQUEL**

*Association Loi 1901. Siège Social : Mairie de BORNE*

Site : <http://labourniquelle.free.fr/>.

**Journée du 11 Août 2012.**

**Assemblée Générale dès 10 heures.**

**Messe en l'église de BORNE 11 heures 30.**

Durant la messe baptême de Clément.

Les musiciens se produisant dans la manifestation : « Musique en Montagne Ardéchoise », joueront quelques morceaux, au cours de la messe.

**Suivie du traditionnel apéritif, puis du pique nique sous chapiteau.**

**Venez avec famille et amis.**